

Peran STC LE Structure

EP072 - Peran STC LE Structure

22-11-2024 / V 3

Beskrivelse

Peran STC LE Structure er en tokomponent, løsemiddelfri, lavemitterende, epoksybasert klarplast. Produktet har meget god lysbestandighet, god bestandighet mot tidlig vannkontakt (24 timer, 20 °C) og gir en hard og tett overflate med høy kjemikaliebestandighet. Peran STC LE Structure er fri for benzylalkohol.

Teknisk datablad

- Tåler vannsprøyting allerede etter 24 timers herding (ved + 20 °C).
- Krystallisasjonsfri
- Høy kjemisk- og mekanisk bestandighet
- Fri for benzylalkohol, lavt VOC-innhold og lave utslipp
- Forbedrede avluftingsegenskaper
- Forbedret UV-stabilitet

Bruksformål

Primært som bindemiddel/toppstrøk i Peran STB LE (Public) SR-systemet. Fungerer som overflatelag/toppstrøk på porøse underlag av betong eller gulvavretting.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 12 kg (11,1 liter) - Del A: 8,25 kg, Del B: 3,75 kg
Enhet 24 kg (22,2 liter) - Del A: 16,5 kg, Del B: 7,5 kg
Enhet 144 kg (133 liter) - Del A: 99 kg, Del B: 45 kg
Enhet 576 kg (533 liter) - Del A: 396 (2x198) kg, Del B: 180 kg
Enhet 928 kg (859 liter) - Del A: 638 (3x198) kg, Del B: 290 kg

Del A = Peran STC LE-struktur A
Del B = Peran STC LE/TCW LE B

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer fra +5 °C til +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

Peran STC LE Structure

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del av Flowcrete LE-serien)
M1-vurdering (som en del av Peran STB LE (Public) SR-systemet)

Teknisk informasjon

Utseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandeproporsjoner	A / B	2,2 / 1 i vekt 2 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1,08 kg/dm ³
Fast innhold		~100 %
Bruktid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 15 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagstemperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlags relativ fuktighets		≤ 93%

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere emballasjen i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved disse temperaturene er flyteevnen til resinen optimalisert for best mulig påføring, og det beregnede materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdeprosessen kan føre til hvite, matte og flassende overflater.

Forberedelse av underlag

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkfasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i våre systemdatablad og leggeanvisninger.

Blande

Rør om del A før del B tilsettes. Tøm del B forsiktig inn i del A. Bland med en ansgangende drill og spiralvisp og pass på at materialet er grundig blandet. Pass på så du ikke får med deg luft. Til slutt, hell materialet i en annen beholder og bland i ytterligere et minutt før påføring.

For detaljerte blandingsinstruksjoner i fargesandsystemer, se detaljert informasjon i systemdatabladet/leggeanvisningene.

Teknisk datablad

Peran STC LE Structure

Påføring

For detaljerte instruksjoner, se systemdatablad og leggeanvisning.

Deknings

For detaljert informasjon om materiaforbruk, se systemdatablad og leggeanvisning.

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er feilfrie og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men garanterer ikke fargeekthet. Tremco CPG Sweden AB mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS